

## **Andreas Zumach**

***Meine weiteren bisherigen Termine bis Ende Oktober (soweit nicht anders bezeichnet, alle zum Ukraine-Krieg und alle live). Stand: 17.05.2022***

Di, 7. Juni Witten DFG-VK NRW Joachim Schramm

Mi, 8. Juni Ratingen bei Düsseldorf

Sa, 18. Juni Frankfurt

Mo, 13. Juni Balzers (Lichtenstein)

Mo, 20. Juni Idstein Pax Christi (Thomas Meinhardt)

Mi, 22. Juni Tübingen

Do, 23. Juni Nienburg

Fr, 24. Juni Bochum (zu Völkerrecht, Strafgerichtshof mit aktuellem Bezug zum Ukrainekrieg - Putin vor den IStGH?)

Sa, 25. Juni Büchel 11 Uhr Rede bei kirchlichem Aktionstag gegen Atomwaffen

So, 26. Juni Bielefeld 11.30h Grüner Salon

Mi, 29. Juni Kirchheim-Teck, DFG-VK Klaus Pfisterer

Do, 30. Juni Lörrach

Do, 14. Juli Darmstadt, Friedensbündnis Moderation Podiumsdiskussion mit MdB`s:  
Aufrüstung oder sozial-ökologische Wende (Arbeitstitel)

Di, 6. September Bonn

Mi, 7. September Neustadt an der Weinstraße

Do, 8. September Mannheim Konflikt Israel-Palästina

Mi, 14. September ONLINE

Mi, 26. September Ulm Friedenswochen

Fr 21.10. Bochum

Mo, 24.10. Oerderdingen (zur Situation, Reform, Zukunft der UNO)

Di, 25.10: Aschaffenburg

Mi, 26.10. Metzingen

Do 27.10. Bochum

So, 30.10. Köln